UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES





Tragfähigkeitsuntersuchungen von langen Blechen als Einbauteilen zur Erhöhung der Durchstanztragfähigkeit

Deckenausschnitte mit gelochten langen Blechen (P,R,V,Y und Z) und gekanteten langen Blechen (HF,HG,HH,HI)

Andrejus Gildenstern

Prof. Dr. -Ing. Gerd Günther

### Inhaltsverzeichnis

1.	Versuchskörper
1.1	Geometrie
1.2	Versuchsdurchführung und Messung
1.3	Versuchsanlage
1.4	Bewehrung
1.5	Beton
2.	Aufbau der Versuchskörper
2.1	Prüfkörper P
2.2	Prüfkörper R
2.3	Prüfkörper V
2.4	Prüfkörper Y
2.5	Prüfkörper Z
2.6	Prüfkörper HF
2.7	Prüfkörper HG
2.8	Prüfkörper HH
2.9	Prüfkörper HI
3.	Zusammenstellung der Bruchlasten
4.	Mittelwerte zum Last-Verformungs-Verhalten
5.	Übersicht der Versuchskörper

# 1 Versuchskörper

#### 1.1 Geometrie

Geprüft wurden Versuchskörper, die einen Ausschnitt aus einer Flachdecke im Bereich einer Innenstütze darstellen. Um realitätsgetreue Versuchsergebnisse zu erhalten, wurden die Versuchskörper mit praxisnahen Abmessungen hergestellt.

Die Dicke der Versuchskörper beträgt 25 cm. Die Stütze wird als Rundstütze ausgeführt mit einem Durchmesser von 30 cm und eine Höhe von 30 cm.



Bild 1.1.1 Vorderansicht



**Bild 1.1.2 Draufsicht** 

### 1.2 Versuchsdurchführung und Messung

Die Platte wird auf zwölf hydraulische Einzelzylinder aufgesetzt. Die Einzelzylinder sind untereinander zu einem Ölkreislauf verbunden. Dadurch wird gewährleistet, dass alle zwölf Einzellasten immer gleich groß sind, unabhängig von unplanmäßigen Verschiebungen der Belastungskonstruktion und von unsymmetrischen Verformungen der Versuchsplatte. Die Einzellasten werden jeweils über zentrisch gelagerte, runde Druckplatten mit einem Durchmesser von 0,20 m in einer Kreisanordnung mit einem Radius von 1,08 bzw. 1,20 m auf die Plattenoberseite geleitet. Durch diese Kreisanordnung wird der Idealfall einer rotationssymmetrischen Belastung angenähert.

Bei den Versuchen wird die Last zunächst kontinuierlich auf eine Grundlast von 50 kN hochgefahren. Nach Erreichen der Grundlast erfolgt eine Weiterbelastung bis zur Gebrauchslast. Anschließend wird wieder auf den Wert der Grundlast entlastet. Dieser Lastwechsel wird neunmal durchgeführt, um ggf. das Rissbild auszuprägen und die Kornverzahnung in den Rissflächen zu verringern. Nach der zehnten Laststeigerung wird so lange weiterbelastet, bis die Bruchlast erreicht ist.

Zum Messen der Durchbiegung werden induktive Wegaufnehmer mit unterschiedlichen Messweglängen verwendet. Die Wegaufnehmer werden von unten an der Platte angeordnet.



Bild 1.2.1 Lage der Messpunkte (Durchbiegung)

Zur Dickenmessung werden ebenfalls induktive Wegaufnehmer verwendet. Mit einer durch einbetonierte Kunststoffröhrchen (d = 20 mm) geführten Tastspitze sind die Veränderungen der Plattendicke messbar.



Bild 1.2.2 Lage der Messpunkte (Plattendicke)



Bild 1.2.3 Wegaufnehmer zur Messung der Plattendurchbiegung



Bild 1.2.4 Wegaufnehmer zur Messung der Plattendicke

### 1.3 Versuchsanlage



- 1 Spannfeldrahmen
- 2 Stahlplatte d = 150 mm
- 3 Kraftmessdose 2000 kN
- 4 Kugelgelenk

- 12 Prüfzylinder mit zentrisch gelagerten Druckplatten à 200 kN, auf HEA 400 Unterstell
  - stützen

7



#### Bild 1.3.1 Zylinder

Um auszuschließen, dass Reibungskräfte zwischen den Zylindern und der Betonplatte die Tragfähigkeit beeinflussen, wurden zwischen den Zylindern und dem Beton gefettete Stahlplatten eingelegt.

### 1.4 Bewehrung

Versuchskörper		Ρ	R	V	Y	Z	HF	HG	HH	HI
Obere Bewehrung	Ømm	20	20	20	20	20	15	15	15	15
Untere Bewehrung	Ømm	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Bewehrungs- gehalt	cm²/m	31,42	31,42	18,65	31,42	31,42	17,70	17,70	17,70	17,70
Plattendicke	cm	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Betondeckung	cm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Stat.Nutzhöhe	cm	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,0	21,0	21,0	21,0
Bewehrungs- prozentsatz	%	1,53	1,53	0,91	1,53	1,53	0,84	0,84	0,84	0,84

#### Tabelle 1.4.1

Der Stützenstummel besteht aus:

Längsbewehrung:	8 Stäbe	mit ds = 20 mm
Querkraftbewehrung:	5 geschlossene Bügel	mit ds = 10 mm
	im Abstand von 60 mm	

#### 1.5 Beton

Der für die Versuchskörper benötigte Beton wurde im Betonwerk hergestellt und geliefert.

Von jeder Platte werden Probewürfel mit den Kantenlängen von I = 150 mm und mit I = 200 mm hergestellt.

Die Würfel mit den Kantenlängen von I = 200 mm werden zur Ermittlung der Festigkeitsentwicklung in regelmäßigen Abständen geprüft.

Jeweils 3 Würfel mit den Kantenlängen von I = 150 mm werden am selben Tag wie die Platten geprüft. Hieraus ergeben sich die unten in der Tabelle dargestellten mittleren Betonfestigkeiten.

Versuchs- körper		Р	R	v	Y	Z	HF	HG	нн	н
Alter	[d]	9	8	11	9	9	10	12	13	12
Lagerungsart	[-]	Wasser <sup>1</sup>	Trocken <sup>2</sup>	Trocken <sup>2</sup>	Trocken <sup>2</sup>	Trocken <sup>2</sup>				
Festigkeit	[N/mm²]	40	40,3	30	53,5	45,5	37	39,5	47,2	46,5

#### Tabelle 1.5.1

<sup>1</sup> Lagerung beim Versuchskörper, jedoch im Wasser - <sup>2</sup> Lagerung entsprechend dem Versuchskörper

## 2 Aufbau der Versuchskörper

### 2.1 Versuchskörper P



Bild 2.1.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers P



Bild 2.1.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers P



### Bild 2.1.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper P



Bild 2.1.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers P (10 Bleche)

### 2.2 Versuchskörper R



Bild 2.2.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers R



Bild 2.2.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers R



#### Bild 2.2.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper R



Bild 2.2.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers R (12 Bleche)

### 2.3 Versuchskörper V



Bild 2.3.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers V



Bild 2.3.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers V



### Bild 2.3.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper V



Bild 2.3.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers V (7 Bleche)

### 2.4 Versuchskörper Y (Halbfertigteil – Decke)







Bild 2.4.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers Y



#### Bild 2.4.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper Y



Bild 2.4.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers Y (11 Bleche)

### 2.5 Versuchskörper Z (Halbfertigteil – Decke)



Bild 2.5.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers Z



Bild 2.5.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers Z



#### Bild 2.5.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper Z



Bild 2.5.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers Z (11 Bleche)

### 2.6 Versuchskörper HF



Bild 2.6.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers HF



Bild 2.6.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers HF



#### Bild 2.6.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper HF



Bild 2.6.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers HF (8 Bleche)

## 2.7 Versuchskörper HG



Bild 2.7.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers HG



Bild 2.7.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers HG



#### Bild 2.7.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper HG



Bild 2.7.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers HG (10 Bleche)

### 2.8 Versuchskörper HH



Bild 2.8.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers HH



Bild 2.8.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers HH



#### Bild 2.8.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper HH



Bild 2.8.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers HH (10 Bleche)

### 2.9 Versuchskörper HI



Bild 2.9.1: Untere Bewehrung des Versuchskörpers HI



Bild 2.9.2: Obere Bewehrung des Versuchskörpers HI3



#### Bild 2.9.3: Stützenbewehrung des Versuchskörper HI



Bild 2.9.4: Lage der Einbauteile des Versuchskörpers HI (10 Bleche)

### 3 Zusammenstellung der Bruchlasten

Versuchs	Р	R	V	Y	Z	HF	HG	HH	HI	
Alter	[d]	9	8	11	9	9	10	12	13	12
Bewehrungs- gehalt [%]		1,53	1,53	0,91	1,53	1,53	0,84	0,84	0,84	0,84
Lagerung der Probewürfel		Wasser 4)	Wasser 4)	Wasser 4)	Wasser 4)	Wasser 4)	Trocken 1)	Trocken 1)	Trocken 1)	Trocken 1)
<b>f</b> c,cube	[N/mm²]	40	40,3	30	53,5	45,5	37	39,5	47,2	46,5
Grundlast [kN]		50	50	50	50	50	50	50	50	50
Gebrauchs- last	[kN]	400	500	400	600	550	600	600	600	600
Bruchlast V <sub>u</sub>	[kN]	1120	1380	1000	1700	1581	1220	1011	1323	1540

#### Tabelle 3.1

<sup>1)</sup> Lagerung entsprechend dem Versuchskörper

<sup>4)</sup> Lagerung beim Versuchskörper, jedoch im Wasserbecken

## 4 Mittelwerte zum Last-Verformungs-Verhalten



Bild 4.1 Last-Verformungs-Verhalten der Versuchskörpern R, V, HH, HI und HF im Belastungsradius

Versuchskörper		Einbauteile	Anordnung der Einbauteile	Anzahl	ab Stützenmit te	V <sub>u</sub> [KN] f <sub>c,cube</sub> [N/mm	
A		keine		( Sector )	÷	1253 / 60	
В		keine			~ I	1190 / 58	
-			Max	2 4 100	25		
	and the second			2 á 100 cm	~ 2,5 cm ~ 10 cm	1120	
P	222 22	lange Bleche		2 á 80 cm	~ 10 cm	1120	
-	5 22	, ango arcono		2 á 60 cm	~ 10 cm	40	
	2.2			2 á 100 cm	~ 25 cm		
			E Contraction	2 á 100 cm	~ 4 cm		
	and the second			2 á 160 cm	~ 10 cm	1380	
R	220 22	lange Bleche		2 á 90 cm	~ 5 cm	1000	
	8 22	5		2 a 190 cm	~ 10 cm	40	
	3-	1		2 á 45 cm	~ 15 cm		
	1	·		1 á 145 cm	0 cm	1000	
V	12 AL	lange Bleche		2 á 235 cm	~ 12 cm		
	22.24	9		2 á 205 cm	~ 16 cm	30	
	and the second s				52 011		
				1 á 145 cm	0 cm		
-	and the second	Janas Placha		2 á 220 cm	~ 12 cm	1700	
Y	25 25	Halbfertigteil-		2 á 45 cm	~ 8 cm	1700	
	2 22	Decke		2 á 190 cm	~ 6 cm	53	
	2.00			2 á 110 cm	~ 25 cm		
-	-			1 á 145 cm	0 cm		
	and the	lange Bleche		2 á 220 cm	~ 12 cm	1581	
Z	19 55°	Halbfertigteil-		2 á 45 cm	~ 8 cm	1001	
	2.55	Decke		2 á 190 cm	~ 6 cm	45	
	5-			2 á 110 cm	~ 25 cm		
			ALL REPERTING AND A	In the second se	1.5.A.S.		
				2 á 55 cm	~ 65 cm	1220	
HF	-	lange Bleche		2 a 95 cm 2 á 115 cm	~ 50 cm		
				2 á 125 cm	~ 10 cm	37	
	-						
-				0 4 45			
				2 a 45 cm	~ 55 cm ~ 40 cm	1011	
HG		lange Bleche		2 á 105 cm	~ 30 cm	1	
-	A Dec			2 á 105 cm	~ 15 cm	39	
	-			2 á 125 cm	~ 5 cm		
	-			2 á 45 cm	~ 55 cm	1000	
11		Janga Disaha		2 á 85 cm	~ 40 cm	1323	
П		lange bieche		2 á 105 cm	~ 30 cm	47	
				2 á 105 cm 2 á 125 cm	~ 15 cm ~ 5 cm		
		-		V			
	A RADA			2 á 45 cm 2 á 85 cm	~ 55 cm ~ 40 cm	1540	
HI		lange Bleche		2 á 105 cm	~ 30 cm	10	
	ALL.			2 á 105 cm	~ 15 cm	46	
				125 cm	~ 5 cm	-	